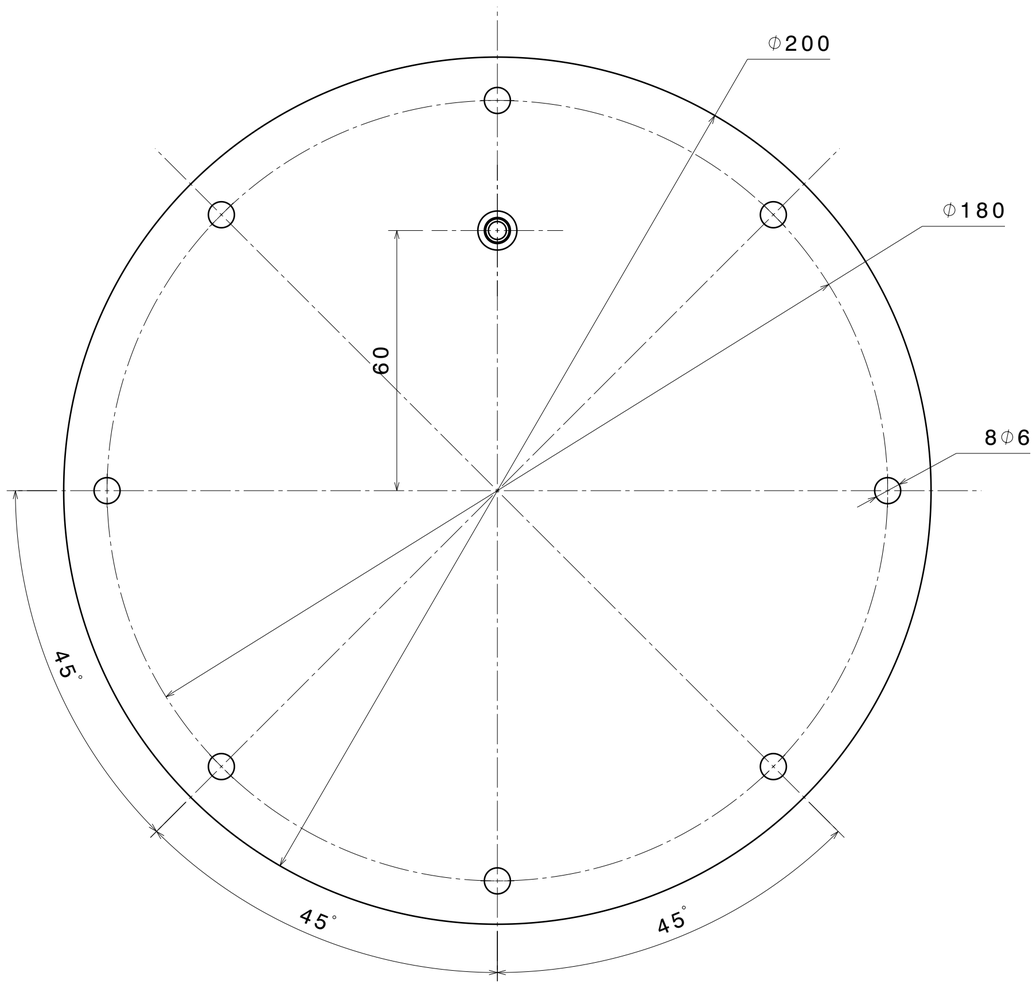
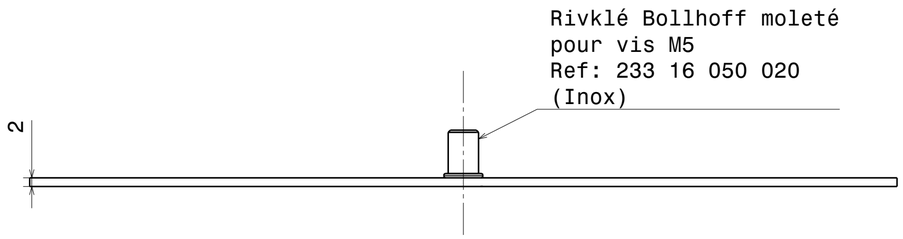


Nota: Très important
La tête faisée du RIVKLE
doit être dans le même
plan que celui de la surface de l'écran.
(Prévoir ci necessaire l'usinage
sur la surface)



.	.	.	.	.	.
C	B	22-05-25	71 CARA ZM- 2000 002 25	Graffin	Graffin
C	A	16-04-25	71 CARA ZM- 2000 001 25	Graffin	Graffin
P	A	16-04-25	Origine	Graffin	.
St	Ind	Date	Réf. approb. ou modif.	Dess.	Vérif.

Matière /*Material :* Cu-c1/Cu-c2 99,99% cuivre

Trait. th. /*Heat treatments :* .

.

Protection /*Shielding :* .

Ss-Ens. /*Sub Assy.:* 71 CARA DM- 2000 000

Casser les angles vifs
Break all sharp edges

Tolérances Générales
I.R.G. Ra 3,2
ISO 2768 - mK

Séparateur *Separator*	Ss-Traitant *Supplier*	Pour CONSULTATION
0,00 ~~0,00~~	.	

Quantité /*Quantity:* 1 | Echelle /*Scale :* 1:1 | Masse / *Mass :* 0,45 Kg

Plan dessiné avec le système C.A.O. CATIA V5. Ne peut être modifié que par le même système.
CATIA V5 C.A.D. drawing. Do not make manual revisions or alterations.

Réf. C.A.O. : 20000201CB_Bride_de_fermeture_Ecran_50K.CATDrawing

Station de test

Ecran thermique 50K

Ensemble écran thermique 50K

Bride de fermeture Ecran 50K

Ref. ext. : .

Contrat : .

Il n'est permis d'utiliser ce dessin qu'avec licence spéciale ou autorisation expresse (loi 1 juillet 1992)
This drawing may not be used without special license

Planche /*Sheet :* 1 / 1

71 CARA DM- 2000 020 CB

Irfu — DE LA RECHERCHE À L'INDUSTRIE — cea

A2. 594 x 420

Dessin exécuté selon les Normes I.S.O.
Drawing created with I.S.O. norms.

Le 22/05/2025 à 14:50:25